



ASCING

ASESORÍA - CALIDAD - INTEGRIDAD E INGENIERÍA

INSPECCIÓN DE UNIONES SOLDADAS

PRESENTACIÓN DEL DIPLOMADO

Hoy en día el control y aseguramiento de la calidad es de alta exigencia, es por ello que los inspectores de uniones soldadas deben de estar preparados para poder afrontar todos los retos que la industria requiera, es fundamental tener sólidos conocimientos en metalurgia de la soldadura, simbología, procesos de soldadura, uso de herramientas de medición.

criterios de aceptación y rechazo, ensayos no destructivos y destructivos, interpretación de los códigos de construcción y de soldadura. En por ello que este formato se ha diseñado de tal manera que el futuro inspector de soldadura este a la vanguardia de los trabajos de soldadura y pueda cumplir con el perfil que requieren las empresas hoy en día.



PÚBLICO DIRIGIDO

Inspectores que quiere fortalecer sus conocimientos, supervisores, soldadores que se proyectan a ser futuros inspectores de soldadura, ingenieros y/o persona que cumpla con los requisitos y quieran postular a la certificación CWI-AWS.



METODOLOGÍA



La metodología de estudio está enfocada en la preparación integral del alumnado en el cual recibirá información directa de las normas y estándares, que a su vez se complementa con un aprendizaje basado en proyectos revisando casos ocurridos.

OBJETIVOS DEL CURSO



OBJETIVO 1

Tener una base sólida de conocimientos teóricos y prácticos que le permitirá identificar, analizar y resolver problemas de soldadura.



OBJETIVO 2

Podrá evaluar las diferentes discontinuidades de acuerdo a las normas o código de diseño y así realizar la calificación de procedimiento de soldadura y de soldadores.



OBJETIVO 3

El participante estará en la capacidad de poder rendir el examen de certificación CWI-AWS.



MÓDULO I

Fundamentos teóricos de las uniones soldadas

Rol del inspector y sus certificaciones. 01

Prácticas de seguridad para inspectores de soldadura. 02

Proceso de union de metales. 03

Geometría de las juntas de soldadura y simbología 04

Documentos que gobiernan la inspección y la calificación de soldadura 05

Propiedades de los metales y ensayos destructivos 06

Metalurgia de la soldadura 07

Discontinuidades 08

Ensayos no destructivos 09

Casos prácticos 10

MÓDULO II

Evaluación e interpretación del criterio de aceptación y rechazo de uniones soldadas

Revisión e interpretación del capítulo 5 “Precalificación de WPS” y capítulo 8 del AWS D1.1 “Inspección” .

01

Revisión e interpretación del artículo II Calificación de procedimiento de soldadura y artículo III Calificación del performance del soldador del acuerdo a ASME sección IX.

02

Revisión del capítulo VI Inspección, examinación y pruebas del ASME B31.3

03

Ejemplos prácticos de la interpretación del código de aceptación y rechazo de inspección visual de soldadura de acuerdo a los códigos de construcción AWS D1.1 y ASME B31.3.

04

MÓDULO III

Clínica de estándar API 1104

En este capítulo se revisará de manera completo el estándar API 1104 “Soldadura de tuberías e instalaciones relacionadas”.

01



MÓDULO IV

Parte práctica

Calificación de procedimiento de soldadura de acuerdo a ASME sección IX, en el cual se realizará el soldeo de un cupón en donde los participantes tomarán los datos para poder realizar el WPS y PQR.

01

Selección de ensayos mecánicos de acuerdo a ASME sección IX.

03

Evaluación de los resultados de los ensayos mecánicos.

04

Elaboración de PQR, WPS, WPQ.

05

Inspección de uniones soldadas de acuerdo a los criterios de aceptación del código de construcción ASME B31.3, AWS D1.1.

06

EXPOSITOR TEAM



Edgardo Vasquez Hinostroza

Ingeniero Industrial, miembro del Colegio de Ingenieros del Perú. Postgrado en Ingeniería de Soldadura por la Pontificia universidad Católica del Perú, y maestría en Gerencia de Proyectos de Ingeniería por la Universidad nacional Federico Villareal. Inspector de soldadura certificado por la AWS-CWI, Nivel III en ensayos no destructivos según la práctica recomendada SNT-TC-1A en las técnicas de VT, PT, MT y Nivel II en las técnicas de RT y UT



Con más de 20 años de experiencia en Construcción y Control de Calidad en Proyectos EPC en sectores como Plantas de Petróleo y Gas, Minería e Industria. Ha liderado equipos multidisciplinarios en actividades como Ingeniería, Construcción, Control de Calidad, Precomisionado, Comisionado y Puesta en Marcha. Sus roles incluyen Ingeniero de Campo, Supervisor Mecánico Senior, Superintendente de Tuberías y Gerente de Control de Calidad. Destaca por sus habilidades de liderazgo, compromiso y responsabilidad, demostrando capacidad para trabajar bajo presión y con recursos limitados. Ha trabajado en diversas empresas a nivel nacional, como T&S Servicios de Ingeniería SAC, Cumbra Peru S.A., Perú Piping Spools SAC, Sociedad Minera Cerro Verde S.A.A, Minera Chinalco Perú S.A.C, entre otras. Su compromiso incluye la prioridad en Seguridad Industrial y el respeto al Medio Ambiente.

EXPOSITOR TEAM

Edwin Juan Cristóbal Vilca



Ingeniero Mecánico titulado y colegiado (Universidad Nacional de Ingeniería). Postgrado en Ingeniería de Soldadura (Pontificia universidad Católica del Perú). Inspector de soldadura certificado por la AWS-CWI (2012-2021), certificación en gestión profesional de proyectos por el PMI-PMP (2022-2025).



Supervisor de Comisionamiento en la refinería de Talara (PMRT) con la empresa IDOM/CPT, supervisando a las empresas contratistas en los montajes de los diferentes reactores, y plantas de proceso, ha sido Jefe de Calidad en empresas como FIMA Montaje, FABTECH, Técnicas Metálicas, entre otros. Con 15 años de experiencia en el sector constructor liderando proyectos electromecánicos de gran envergadura a nivel nacional.

EXPOSITOR TEAM

Victor Andres Segovia Canales

Ingeniero Mecánico por la universidad Nacional de Ingeniería (CIP 118375); International Welding Engineer - IIW (Certification No. IWE-ES-1016); Project Management Professional (PMP® No. 2865143); Senior Certified Welding Inspector (AWS – SCWI No. 19110128), API - Inspector (API 510 – 101058; API 570 – 95519; API 577 – 113638; API 653 – 103631). Con experiencia en Gestión de Proyectos, aplicando los lineamientos del PMBOK® (PMI); Gestión de Calidad según ISO 9001.



Experiencia en Proyectos electromecánicos EPC & EPCM: Hidrocarburos, Siderúrgica, Minería y Metalmeccánica (Fabricación, montaje, inspección y mantenimiento de recipientes a presión, tanques de almacenamiento). Manejo de normas y códigos ASME, AWS, API, ASTM, AISC, NACE, SSPC, etc. Alto sentido de responsabilidad, compromiso, capacidad de trabajo en equipo y orientación hacia resultados. Actualmente labora en PETROPERÚ como supervisor de equipos estáticos.

EXPOSITOR TEAM

José Carlos Tovar Arredondo



Ingeniero Mecánico colegiado (Universidad nacional del Callao), especializado en inspección de uniones soldadas por la Pontificia universidad Católica del Perú. Inspector de soldadura certificado por la AWS-CWI, inspector de interpretación radiográfica CRI-AWS, nivel II ASNT. Especialista en control y aseguramiento de la Calidad, con más de 12 años de experiencia en proyectos de gran envergadura.



Experiencia en la supervisión de proyectos de construcción de las industrias del sector de minería, energía y petróleo, que se especializa en Implementación y Auditoría de Sistemas Integrados de Gestión (Calidad, seguridad y salud en el trabajo), Gestión de la Calidad para los proyectos de construcción, gas natural, estación de compresión, petróleo, Ingeniería, minería, Planta de Procesamiento de (cobre, plata, oro, manganeso, molibdeno), líneas de tuberías, para el transporte de líquidos, gasolina y gas de acuerdo con el sistema de calidad ISO 9000 Códigos y normas para la fabricación en la inspección de soldadura tales como AWS D1.1, ASME IX, ASME VIII, ASME V, ASME, ASME B31.3, B31.4 de ASME, API 1104, API 650, API 653. Actualmente labora para la empresa AYESA PERÚ con el cargo de Ingeniero de Control de Calidad.

Modalidad: Semipresencial

DESCRIPCIÓN	HORAS	PRECIO REGULAR AL CONTADO	PRECIO PROMOCIONAL (10%)
Diplomatura Inspección de uniones soldadas	90	2800	2520
Módulo I: Fundamentos de la inspección de uniones soldadas	40	1200	-
Módulo II: Evaluación e interpretación del criterio de aceptación y rechazo de uniones soldadas	20	600	-
Módulo III: Cínica de estándar API 1104	20	600	-
Módulo IV: Parte práctica	10	600	-

*Preguntar por nuestras promociones y facilidades de pago.

Los módulos I, II y III, se desarrollarán de manera virtual. El horario de clase es bajo coordinación con los alumnos en un horario de 19:00 a 22:00 o de 20:00 a 23:00.

El módulo IV- Parte práctica, se desarrollará en los talleres de Lima y Arequipa, esto se coordinará con un mes de anticipación.

Cuenta ASCING S.A.C.

BCP en soles:

192-1953587-0-00



PÁGINA
WEB

WWW.ASCING.COM.PE



NÚMERO
CELULAR

+51 908816098
+51 983453998



CORREO
CORPORATIVO

asesoria@asing.com.pe

MÉTODOS DE PAGO:

